

# SCHRANKEN-SERIE HA

PARKPLÄTZE • PARKHÄUSER • CAMPINGPLÄTZE • WERKSEINFahrTEN

## Die wichtigsten Merkmale

- Verzinktes Stahlblech, pulverbeschichtet, 2-farbig
- RAL 7016 Anthrazitgrau und RAL 9006 Weißaluminium
- Geeignet für alle Sperrbreiten bis 6 Meter
- Abnehmbare Fronttür mit Verriegelung und Deckelsicherungsschalter
- Montage des Schrankenbaumes (Flachbaum) wahlweise rechts oder links
- Geeignet für Sperrbreiten bis 4,00 m als Flachbaum, sowie ab 4,00 m als Rundbaum mit doppelseitiger Baumhalterung
- Optional: Pendelstütze, Auflagepfosten, Haftmagnet
- Geringe Öffnungs- und Schließzeiten von 2,4 sec. bis 8 sec.
- Elektromechanische Antriebseinheit mit Schrankenbaumaufnahme
- Optional: Baumbruch-Meldung
- Schneckengetriebe ohne Bremse mit Rutschkupplung und Laufzeitüberwachung
- Anschlussspannung 400 V/AC / Optional: 230 V/AC
- Gehäuseabmessungen B x H x T (mm) 360 x 1.130 x 360

## Die Schrankensteuerung

- Elektronische Steuerung
- Impulssteuerung mit einstellbarem, automatischem Zulauf
- Verschiedene Betriebsarten wählbar
- Verschleißfreie Endlagenschalter (Reed-Kontakte)
- Optional: Mit Doppeldetektor
- Optional: Mit Anschluss für ein Zufahrtskontrollsystem
- Komplett verdrahtete Steuerung im Schrankengehäuse integriert

## Der Schrankenbaum: Flach- /Rundbaum

- Aluminium-Flachbaum: kunststoffbeschichtet weiß, mit roten Signalstreifen und Abschlusskappen  
Unterkante mit Gummiprofil als Aufschlagschutz
- Aluminium-Rundbaum: kunststoffbeschichtet weiß,

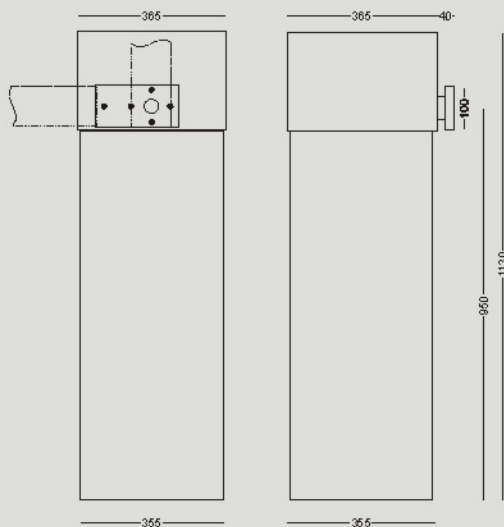
# Technische Daten

## HA - 3/4

Sperrbreiten von 3 bis 4 Meter

Elektromotor:	Drehstrommotor / Einphasen-Kondensatormotor
Spannung:	400 V +/- 10% 50/60 Hz / 230 V +/- 10% 50/60 Hz
Motorleistung:	0,5 kW
Aufnahme:	3 A / 1,7 A
Schließzeit:	HA-3/4(2,4sec.)
Betriebstemp.:	-25C bis + 75C
Schutzart:	IP55
Max. Betätigung:	bis zu 10.000 Öffnungszyklen am Tag
Farbe:	RAL 7016 Anthrazitgrau und RAL 9006 Weißaluminium
Schrankenbaum:	100 x 18, Aluminium, weiß, mit aufgeklebter reflektierender Folie (rot) Unterkante mit Gummischutz
Aufschlagschutz:	über Rutschkupplung und Laufzeitüberwachung
Bruttogewicht:	ca. 62 kg
Lieferumfang:	Standardgehäuse / Schranken- baum, kpl. mit Prozessor- steuerung

Weiteres Zubehör:  
Intelligente Zufahrtskontrollsysteme,  
Detektoren, Induktionsschleifen  
Funksteuerungen, u.v.m.



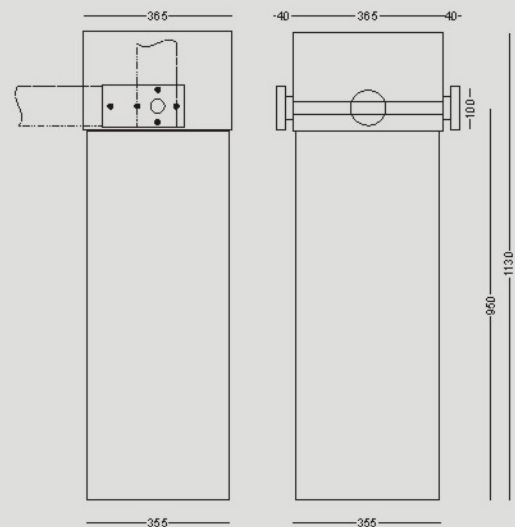
Fundamentgröße (mm): 500 x 500  
frosttief 800mm  
Kabeleinführung mittig

## HA - RB - 4/6

Sperrbreiten von 4 bis 6 Meter

Elektromotor:	Drehstrommotor / Einphasen-Kondensatormotor
Spannung:	400 V +/- 10% 50/60 Hz 230 V +/- 10% 50/60 Hz
Motorleistung:	0,5 kW
Aufnahme:	3 A / 1,7 A
Schließzeit:	ca. 8 sec.
Betriebstemp.:	-25C bis + 75C
Schutzart:	IP55
Max. Betätigung:	bis zu 1600 Öffnungszyklen am Tag
Farbe:	RAL 7016 Anthrazitgrau und RAL 9006 Weißaluminium
Schrankenbaum:	80 mm Aluminium-Rundbaum, weiß, mit aufgeklebter reflektierender Folie (rot) über Rutschkupplung/und Laufzeitüberwachung
Bruttogewicht:	ca. 75 kg
Lieferumfang:	Standardgehäuse / Schranken- baum, kpl. mit Prozessor- steuerung

Weiteres Zubehör:  
Intelligente Zufahrtskontrollsysteme,  
Detektoren, Induktionsschleifen  
Funksteuerungen, u.v.m.



Fundamentgröße (mm): 500 x 500  
frosttief 800mm  
Kabeleinführung mittig

Erlenwiese 15  
35794 Mengerskirchen-Waldernbach  
Tel.: 0 64 76 / 91 40 0  
info@hermann-automation.de  
www.hermann-automation.de

 **HERMANN**  
Automation GmbH